日立工機MAGAZINE（マガジン）

Hitachi Koki

2009 夏号 vol.2

特集

日立工機にさわってみよう！

電動工具を使うと、
早くて、正確で、楽しい

販売店様の声を紹介します

トピックス

高い技術力と豊富なラインアップで世界No.1を狙う

60年以上の実績
グローバルに事業を展開する
プロ用電動工具と
ライフサイエンス機器メーカー

豊富なラインアップ
電動工具は1,000機種

高い技術力と開発スピード

世界有数の電動工具メーカー！

日立リチウムイオンコードレス工具シリーズをはじめ、豊富なラインアップで世界50カ国以上のお客様にご愛顧いただいています。

4つの理念のもとでユーザーニーズに応える製品開発！

日立工機の開発理念は、「パフォーマンス」、「フィーリング」、「デザイン」、「エコロジー」です。これを支える高い技術力と開発スピードを強みに、ユーザーニーズにマッチした製品を開発しています。

海外売上高約７割！
成長市場を逃さない
グローバルな展開

欧米はもちろん、東南アジアや中南米などの新興国で当社ブランドの浸透を図り、さらなる売上拡大を目指していきます。

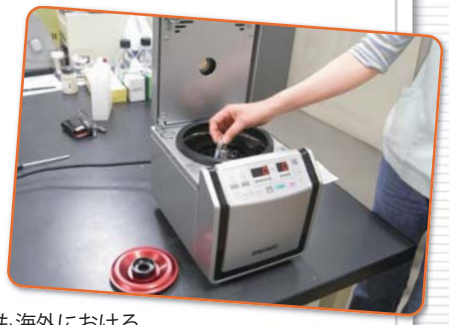
空気工具や
エンジン工具の
ラインアップ強化！

高圧コンプレッサのシリーズ展開により拡販を狙う空気工具。エンジン工具は排ガス規制対応やコストパフォーマンスに優れた製品に注力します。

約7割は海外で生産する
最適地生産体制！

中国をはじめとする海外での生産体制を増強。
コスト競争力強化や為替リスクを考慮し、最適地での生産を進めています。

ライフサイエンス機器は
世界最高水準の実力！



医薬品の研究開発などに使用される、世界最高レベルの超高速回転技術を用いた遠心機。今後も海外における販売網を拡充し、さらなる高収益事業へと成長させていきます。

日立工機にさわってみよう！

電動工具を使うと、
早くて、正確で、楽しい

電動工具を使って、プランターを作ってみました。

STEP 1　木を切る

手動では 5 分

電動では 5 秒

まずは丸のこを使って板材を直角に切断

まっすぐに切断するには、直角に切られた別の板材をガイドにし、安全のためキックバック*に注意しながら進めます。また、切断した板材が落下しないように、丸のこの右側に受台を用意して作業を行います。

STEP 2　溝を作る

手動では 20 分

電動では 2 分

板材を組合わせるためには溝作りがポイント

溝を作るには、丸のこで平行に切る作業を繰り返します。木片をガイドとし、最初は両端に切り込みを入れてから、ガイドを少しずつ移動して幾筋も溝を付け、最後に紙やすりで仕上げます。

＊キックバック：のこ刃が材料にあたった時に反発する力

今回使用した電動工具
～DIYに最適！～

電動丸のこ
ブレーキ付
丸のこ 165mm
FC6MA2

電動ドリル
12V コードレス
ドライバドリル
FDS12DVC

今回用意した材料
～ワンコインで揃う！～

ネジ（16本）
荒目木ネジ
直径 4mm
長さ 50mm
（材料費100円程度）

板材
SPF材
厚さ 20mm×幅 140mm
長さ 6フィート（約1.8m）
（材料費400円程度）

STEP 3 ネジ穴を開ける

手動では 50 分*

電動では 3 分*

*合計16 個のネジ穴を開けた場合

ネジ穴を開けるために大切な下穴の加工

まっすぐにネジを締めやすいよう、最初に板材の裏側から穴を開けます。皿ネジを使用する場合は、板材が割れやすいので、必ず皿ネジ用の下穴キリを使用します。

STEP 4 ネジを締める

手動では 20 分*

電動では 1 分*

*合計16 個のネジを締めた場合

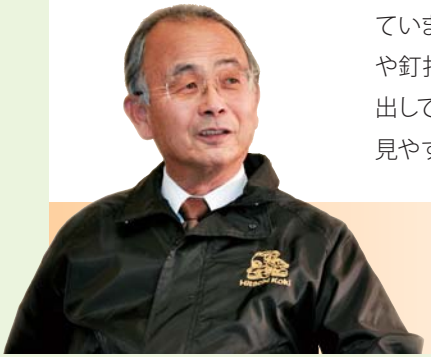
締め過ぎに注意して最後のネジ締め

最後は、下穴に沿ってネジを締めれば完成です。ドライバドリルのクラッチ機能を利用すると、締め終わると同時に回転が止まるので、ネジの締め過ぎを防ぐことができます。

販売店様の声を紹介します

［販売店様とは、当社電動工具をエンドユーザーであるお客様に販売していただいている大切なお取引先様です］

“釘打機が人気です。店内展示方法にもアイデアをもらっています”



当社では、建築資材から各種工具まで、広くお客様のニーズにお応えできる品揃えと、職人さんが相談できる専門知識をもったスタッフを擁し、常にお客様の目線で商売することを心がけています。日立工機の製品では、コードレスインパクトドライバ*1、深切り丸のこ*2、ディスクグラインダ*3や釘打機*4などが売れ筋で、中でも釘打機の評判が良いです。日立工機の営業マンにもアイデアを出してもらい、店内の展示方法もいろいろと工夫しています。電動工具とその消耗品をセットで見やすく展示することによって、日立工機の消耗品売上も増加しただけでなく、実際に使っていただいたお客様の評判も良く、繰り返し購入していただいています。今後も日立工機らしい信頼性の高いモノづくりを期待しています。

株式会社 大畑金物店
（千葉県八街市）
代表取締役
大畑 喜信 様

“信頼できる性能とデザインの豊富さが、若者からの支持を集めています”

工務店やハウスメーカー、大工さんなど600社にのぼるお得意様を抱え、豊富な在庫の確保や修理・配達のスピード対応を心がけています。大正3年創業の当店では、日立工機の電動工具が売り出された当初から取り扱っています。コンプレッサ*5ひとつ取ってみても、ずいぶんと堅牢になり、バッテリーも逐一改善されるなど、時代を追うごとに使いやすくパワフルになっていると感じます。最近の売れ筋は、コードレスインパクトドライバ*1や深切り丸のこ*2などです。

日立工機の製品は、他社製品に比べて故障が少なく、性能への信頼感が強い上に、デザインや色が選べる点が、若い人にも人気の高い理由だと思います。今後もユーザー視点での製品の開発に期待しています。

有限会社 沢田金物
（富山県高岡市）
代表取締役
沢田 誠一郎 様

*1 コードレスインパクトドライバ

*2 深切り丸のこ

*3 ディスクグラインダ

*4 釘打機

*5 コンプレッサ

グループシナジーを活かして、さらなる成長を図っていきます。

当社は、日立グループとの連携を強化し、さらなる飛躍を実現するため、2009年3月より日立製作所の連結子会社となりました。グローバル規模での事業拡大や、リチウムイオン電池シリーズを中心とした研究開発面での協力など、これまで以上の連携強化を図っています。今後も、日立ブランドのプレゼンスの向上を図りながら、さらなる成長を目指していきます。

超遠心機のグローバルな拡販を目指します。

生産用連続超遠心機
「CC40シリーズ」

インフルエンザワクチンの製造には、当社の生産用連続超遠心機「CC40シリーズ」が使用されています。この超遠心機は、1台で年間300万人分のインフルエンザワクチンの製造が可能です。このほかB型肝炎や日本脳炎のワクチン製造にも用いられています。国内で唯一、生産用連続超遠心機の製造・販売を手がける当社では、欧米を中心に海外にも数多く輸出しており、今後もより一層の拡販が期待できます。

決算と配当のご報告

2010年3月期 第1四半期の決算を行いました

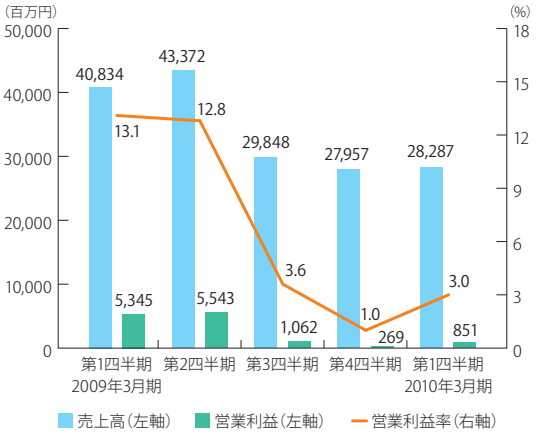
当第1四半期の決算は、新規販路の開拓や新興国などへの拡販に努めたものの、世界的な景気悪化や円高の影響を受け、売上高は前年同期比31%減となり、収益的にも厳しい結果となりました。ただし、四半期単位で見ると、減少傾向にあった売上・利益が下げ止まり増加に転じるなど、改善の傾向を示しています。なお、第1四半期末の配当金は、株主の皆様のご支援、ご期待にお応えすべく、一株当たり6円としました。

配当金　（単位:円）

	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期
2008年3月期	10.00	10.00	10.00	15.00＊1
2009年3月期	11.00	13.00＊2	11.00	6.00
2010年3月期	6.00	6.00（予想）	6.00（予想）	6.00（予想）

＊1 特別配当5.00円含む　＊2 記念配当2.00円含む
（注）2010年3月期第2四半期以降の配当金については、2009年4月27日発表時点の予想です。

四半期ごとの売上高・営業利益の推移



会社概要

商号	日立工機株式会社　Hitachi Koki Co., Ltd.
設立	1948年12月18日
本店所在地	〒108-6020　東京都港区港南二丁目15番1号
代表者	取締役社長　小西 康之
資本金	178億円（2009年3月31日現在）
従業員数	連結　4,845名 単独　1,480名（2009年3月31日現在）

お問い合わせ先

日立工機株式会社

総務本部　広報室

TEL：03-5783-0601

e-mail：ir@hitachi-koki.co.jp

ウェブサイトのご紹介

日立工機のウェブサイトでは、各種財務データや配当情報などを掲載した「株主・投資家向け情報」のほか、「電動工具」、「ライフサイエンス機器」の各事業についての情報を掲載しています。新製品情報やカタログ、取扱説明書なども随時更新していますので、ぜひご覧ください。

http://www.hitachi-koki.co.jp/